

FICHA TÉCNICA

FRAGUA PLUS OXÍGENO S2/S3 36/48

NORMA UNE EN ISO 20345






**Puntera Plástica
Anti-impactos 200 J.**



**Planta Textil
Antiperforación**



**Suela Pu+Tpu
Oxigeno O_2**



**Plantilla
Anti-estática**



**Piel 1ª Natural
Microfibra**



**Bandas reflectantes
Máxima flexibilidad**



Sin componentes metálicos
AMAGNÉTICO

- ⇒ Bota de Seguridad con cierre de hebilla de desprendimiento rápido, **PUNTERA PLÁSTICA FIBERPLAST** certificada y resistente a impactos de **200 Julios** (mismas garantías, menor peso) y plantilla antiperforación textil.
- ⇒ Certificada como **S3** según **UNE-EN ISO 20345**.
- ⇒ Propiedades **Antiestáticas (A)**.
- ⇒ **SUELA INYECTADA DE DOBLE DENSIDAD** fabricada en POLIURETANO Termoplástico (TPU) + POLIURETANO (PU) de doble densidad muy ligera y flexible, resistente a aceites (OIL RESSITANT) e hidrocarburos (ORO-FO). Resistente a la abrasión y con sistema de absorción de energía en el tacón (E). Diseño y material especial antideslizante, Ensayo según **UNE-EN 13287:2004**. Con el coeficiente de antideslizamiento más alto del mercado: **0,48**.
- ⇒ **Suela PANTER-OXIGENO** transpirable, con patente de fabricación propia. Permite a la suela transpirar y la mantiene aislada de la humedad. Especial para ambientes muy calurosos. La transpiración se consigue mediante un sistema que va totalmente integrado en la suela, desarrollado para calzado de alta resistencia ya que este sistema permanece activo e inalterable durante toda la vida útil del calzado.
- ⇒ **Horma EXTRA-ANCHA: más protección, más confort.**
- ⇒ Corte piel napa plena flor transpirable y súper hidrofugada de 2 – 2.2 mm de espesor (muy gruesa) y Forro textil acolchado muy absorbente y resistente a la abrasión.
- ⇒ Detalles reflectantes para trabajos en medios de visibilidad reducida
- ⇒ Plantilla interior termoconformada antibacteriana, antihongos y antiestática.

FICHA TÉCNICA:

FRAGUA PLUS OXIGENO S3

PUNTERA PLÁSTICA - PLANTA ANTIPERF. TEXTIL - SUELA PANTER OXÍGENO TPU



<i>Modelo:</i>	FRAGUA PLUS OXIGENO
<i>Norma:</i>	UNE-EN ISO 20345
<i>Categoría:</i>	II
<i>Certificación:</i>	S3 (CI+HI+WRU+E+A)
<i>Tallas de fabricación:</i>	36 – 48 Continental
<i>Color:</i>	Negro
<i>Tipo de calzado/(Diseño):</i>	Bota (Tipo B)
<i>Uso :</i>	PROFESIONAL

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

<i>Empeine:</i>	Piel cuero flor Negra Hidrofugada, Calibre 2 – 2,2 mm.	
<i>Forro de Pala:</i>	Textil (Dupont)	
<i>Forro trasero:</i>	Malla Especial de poliéster 100% Transpirable y con tratamiento Hidrofílico	
<i>Reflectantes:</i>	De alta visibilidad en los laterales.	
<i>Palmilla:</i>	Tejido sobre tela sin tejer	
<i>Entresuela:</i>	Poliuretano expandido	<i>Densidad:</i> 0,45/0,50gr./cm ³
<i>Suela:</i>	TPU especial antideslizante	<i>Densidad:</i> 1,10 gr/cm ³
<i>Puntera "Fiberplast"</i>	No Metálica, Extra-Ancha	<i>Resistencia al impacto:</i> 200 Julios
<i>Plantilla Antiperforación:</i>	NO METÁLICA	
<i>Unión corte – piso:</i>	Inyección Directa	



02

SUELA PANTER OXIGENO TRANSPIRABLE

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

<i>Zona Talón:</i>	Cerrada	<i>Sistema de cierre:</i>	Cordones
<i>Resistencia eléctrica:</i>	Antiestático		
<i>Contrafuerte Prot. al Talón:</i>	Poliéster 100% aprestado, recubierto de Acetato de Polivinilo		

DESCRIPCIÓN

	Exigencia	Resultado
<i>Altura del corte:</i>	113 mm. Mínimo	127
<i>Resistencia Unión Corte - Piso:</i>	4 N/mm. Mínimo	12,2

PUNTERA NO METÁLICA

	Exigencia	Resultado
<i>Longitud Interna:</i>	39 mm. mínimo	45,1
<i>Resistencia al Impacto:</i>	14 mm. Mínimo	17
<i>Resistencia a la Compresión:</i>	14 mm. Mínimo	14,5

EMPEINE

	Exigencia	Resultado
<i>Resistencia al desgarro de la piel:</i>	120 N mínimo	205
<i>Permeabilidad al Vapor de agua:</i>	0.8 mg/(cm ² .h) mínimo	2,2
<i>Coefficiente al Vapor de agua: (WRU)</i>	20 mg./cm ² mínimo	25
<i>Absorción en 1 hora: (WRU)</i>	30 % máximo	3,1 %
<i>Paso de agua en 30 minutos: (WRU)</i>	2 gr. máximo	0,001
<i>P.H.:</i>	3.5 mínimo	3,75

CONTRAFUERTE

	Resultado
<i>Resistencia al Hundimiento Total:</i>	Recuperación 89 %
<i>Resistencia a la deformación por fatiga:</i>	Recuperación 92 %

FORRO TRASERO

	Exigencia	Resultado
<i>Resistencia a la tracción:</i>	15 N mínimo	38
<i>Resistencia a la abrasión:</i>	25600 en seco, Sin rotura 12800 en húmedo, Sin rotura	Sin rotura y Sin bolas
<i>Permeabilidad Vapor de agua:</i>	2 mg/(cm ² .h) mínimo	33,7
<i>Coefficiente de Vapor de agua:</i>	30 mg/cm ² mínimo	259

PALMILLA

La palmilla Textil actúa como planta **ANTIPERFORACIÓN**

	Exigencia	Resultado
<i>Espesor:</i>	2 mm. Mínimo	2,4
<i>Absorción en 8 Horas:</i>	35 % mínimo	121 %
<i>Eliminación en 16 Horas:</i>	40 % mínimo	104 %
<i>Resistencia a la abrasión:</i>	400 frotos sin daño	Sin Daño

PLANTILLA INTERIOR

TERMOCONFORMADA ANTIBACTERIAS, ANTIHONGOS Y ANTIESTÁTICA

Descripción:

Espuma Bicapa, recubierta de Poliéster / algodón de 125 gr/m², creando una amortiguación adicional a la de la suela, repartiendo la carga en toda la superficie plantar. Su diseño ergonómico con cazoleta trasera y diferentes almohadillados recoge las partes blandas del pie. Además de su gran capacidad de absorción va perforada para potenciar el efecto de la suela Oxígeno. Va recubierta de tejido termorregulador Coolmax.

Varios Calibres: Termoconformada y anatómica

Resistencia al paso de corriente: **INFERIOR A 1000 MΩ** (tanto en seco como en húmedo)

PISO INYECTADO

Inyectado directamente a la piel. De doble densidad:

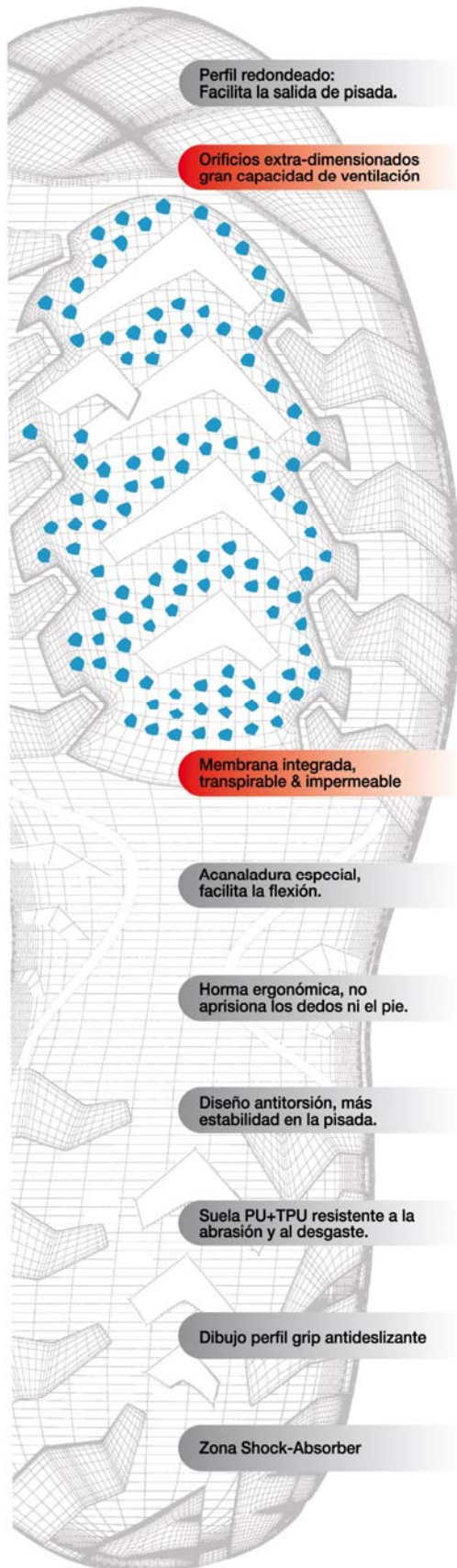
Entresuela de Poliuretano Expandido – Suela de Termopoliuretano (TPU) compacto extremadamente Antideslizante. Ambas capas son inyectadas directamente sobre la piel, quedando garantizada su perfecta unión y evitando posibles despegues entre los dos materiales que componen el piso, su diseño especial más elevado en la puntera envuelve y refuerza las zonas más expuestas a golpes y rozaduras, garantizando una mayor vida y resultado del calzado. Resistente a grasas, aceites e hidrocarburos, así como aislamiento frío/calor.

Suela PANTER OXIGENO: Transpirable, con patente de fabricación propia. Permite a la suela transpirar y la mantiene aislada de la humedad. Especial para ambientes muy calurosos. La transpiración se consigue mediante un sistema que va totalmente integrado en la suela, desarrollado para calzado de alta resistencia ya que este sistema permanece activo e inalterable durante toda la vida útil del calzado.

Diseño Especial Antitorsión

	Exigencia	Resultado
<i>Espesor de la Suela:</i>	4 mm. Mínimo	4.5 mm
<i>Altura del relieve de la suela:</i>	2.5 mm. mín y apertura lateral	3.2 y apertura lateral
<i>Resistencia al desgarrar:</i>	Densidad 0.9 g/cm ³ 8 Kn/m mínimo	Dens. 1.21 g/cm³ 34.1 kN/m
<i>Resistencia a la abrasión:</i>	Densidad 0.9 g/cm ³ 150 m m ³ máx.	Dens. 1.21 g/cm³ 116 mm³
<i>Resistencia a la flexión:</i>	30.000 ciclos 4 mm máximo.	30.000 ciclos 0.0mm y sin grietas
<i>Resistencia a la hidrólisis:</i>	6 mm máx tras 150.000 ciclos y sin grietas	150.000 aumento 0.0mm y sin grietas
<i>Resistencia a los hidrocarburos:</i> (FO)	12% máx. de varia. volumen	0.2 %
<i>Resistencia a la Perforación suela:</i> (P) <i>Fuerza</i>	1100 N mín.	1482 N
<i>Resistencia al Resbalamiento:</i>	Superficie acero 0,15 mínimo	0,48
<i>Aislamiento frente al calor:</i> (HI)	22 °C máx y sin daños	19 °C sin daños
<i>Aislamiento frente al frío:</i> (CI)	10 °C máx	7.8 °C
<i>Absorción de Energía en el Tacón:</i> (E)	20 J mín	24 J
<i>Resistencia al paso de corriente:</i> (A)	Entre 0.1 y 1.000 MΩ tanto en seco como en húmedo	Seco: 616.5 Húmedo: 6.2





Perfil redondeado:
Facilita la salida de pisada.

Orificios extra-dimensionados
gran capacidad de ventilación

Membrana integrada,
transpirable & impermeable

Acanaladura especial,
facilita la flexión.

Horma ergonómica, no
aprisiona los dedos ni el pie.

Diseño antitorsión, más
estabilidad en la pisada.

Suela PU+TPU resistente a la
abrasión y al desgaste.

Dibujo perfil grip antideslizante

Zona Shock-Absorber

LA REVOLUCION TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE LLEGA CON **PANTER OXÍGENO**



La importancia del sistema PANTER OXIGENO radica en su evolucionado sistema transpirable, que mantiene el pie ventilado. Parte de un compuesto de membrana integrado en la propia suela, Impermeable al agua, que expulsa al exterior el sudor y la condensación de humedad interior. Un gran avance que logra que el pie transpire por la parte anterior de la suela, debajo de los metatarsos donde se acumula una mayor cantidad de sudor. PANTER OXIGENO evacua el sudor al mismo tiempo que nos garantiza la impermeabilidad.



El sistema regula la temperatura interior del pie y consigue un gran confort para el usuario.



Tecnología I+D+i exclusiva PANTER

120% más
Transpirable
250% absorbe
más humedad.

Impide la entrada del agua
y facilita la expulsión de la
humedad interior



Mediante la ventilación,
mantiene el pie seco,
expulsando la humedad.

■ Impermeabilidad
■ Transpirabilidad